**生产工艺简述及简图**

1. **工艺操作规程：**
   1. 采购的零部件必须检查是否有产品合格证，凡接触水的零部件均要有省级以上卫生部门以上颁发的产品卫生合格证明或卫生许可批件。
   2. 自加工的零部件必须经过制程检验合格方可流入下一道工序。
   3. 所有的来料必须经过品质部的来料检验合格才能入库。
   4. 每道工序完成后必须进行工序自检，再经过品质部的工序检验合格后才能流入下一道工序。
   5. 品检员不定时进行工序间的抽检和巡检，对抽检和巡检不合格产品，必须进行停工返修，不能返修的报废处理。
   6. 操作人员进入装配车间，必须按规定进行更衣、洗手、消毒。
   7. 接触水的零部件在装配前均应清洗、除油除污、消毒。
   8. 在装配完成后，必须经过品质部品检员进行产品的成品检验。
   9. 产品成品检验合格，同品检员签发“合格证”后，方可入库，出厂。

**二、生产工艺简图：**

水质测试检验发合格证

加水试压检漏测

试

零

部

件

清

洗

消

毒

进料检验合格

入成品库

出厂

零部件采购

装

配

标签等

返修合格

滤瓶

折纸

检验合格

零部件加工

不合格

报废仓库

炭棒